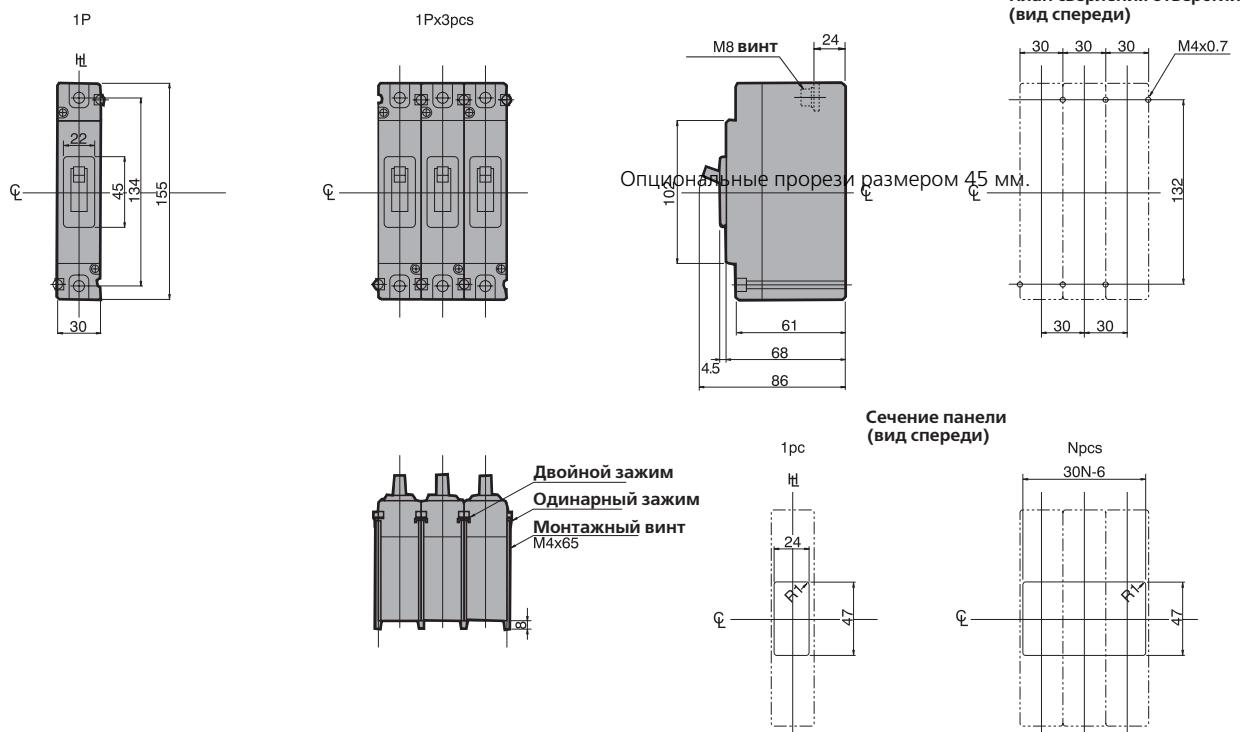


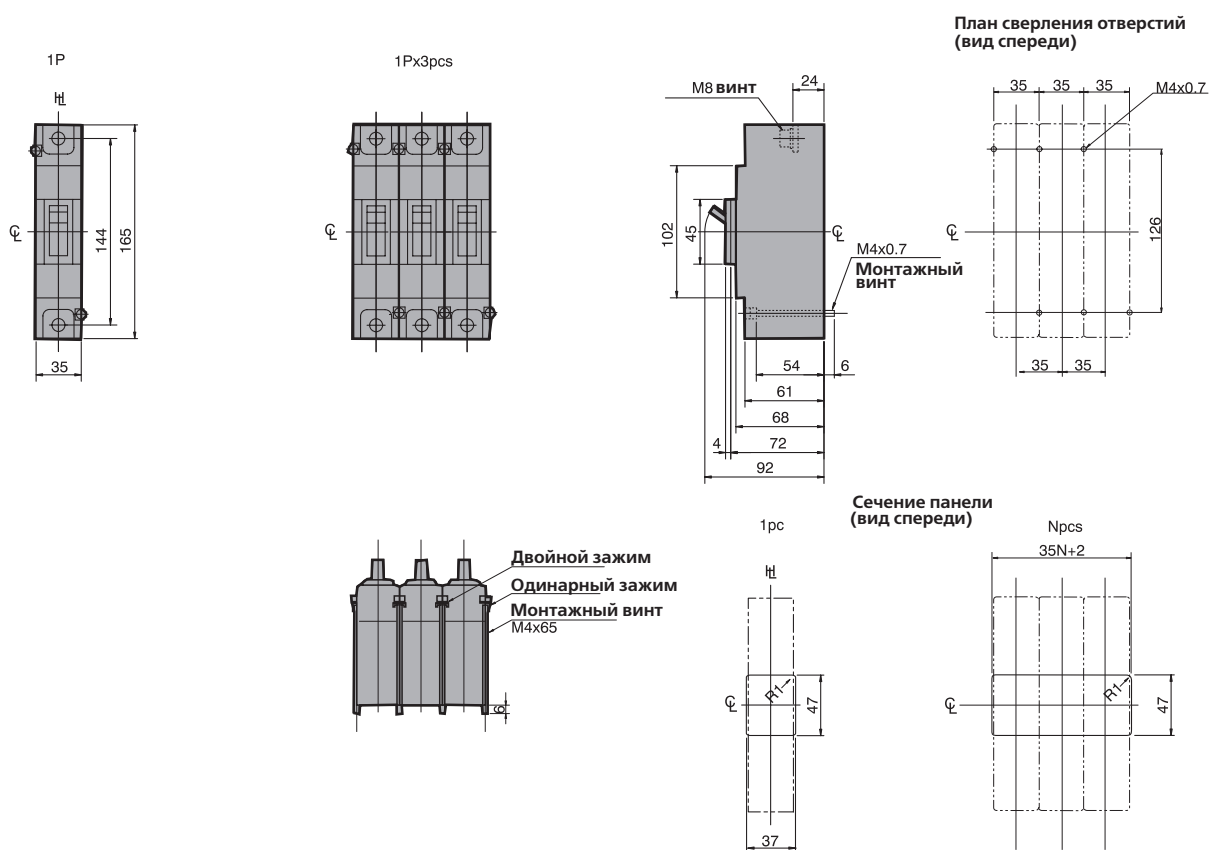
S125-NF, S160-NF

ASL: стандартная линия расположения  
 H: центральная линия каркаса рукоятки

S125-NF – переднее присоединение



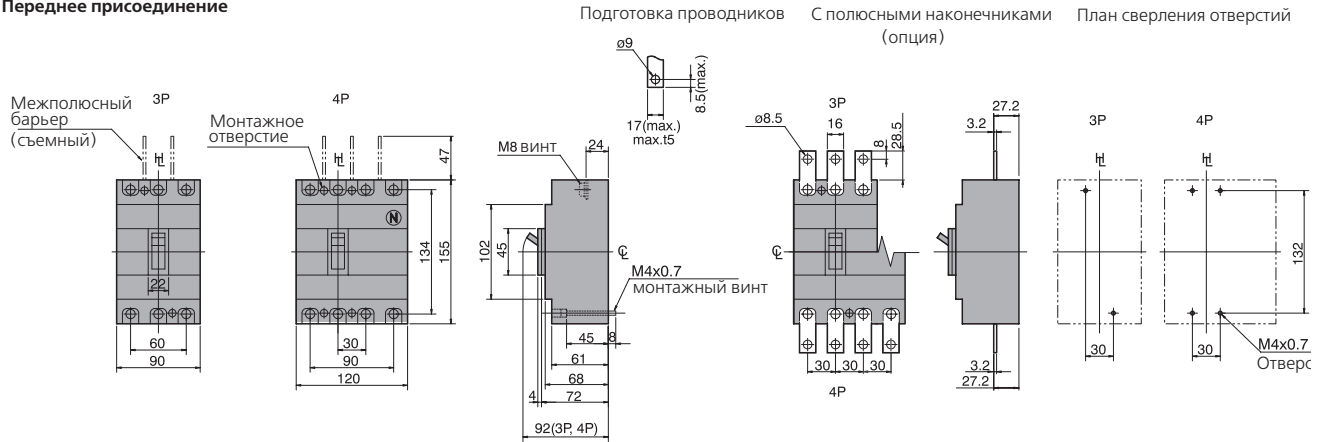
S160-NF Переднее присоединение



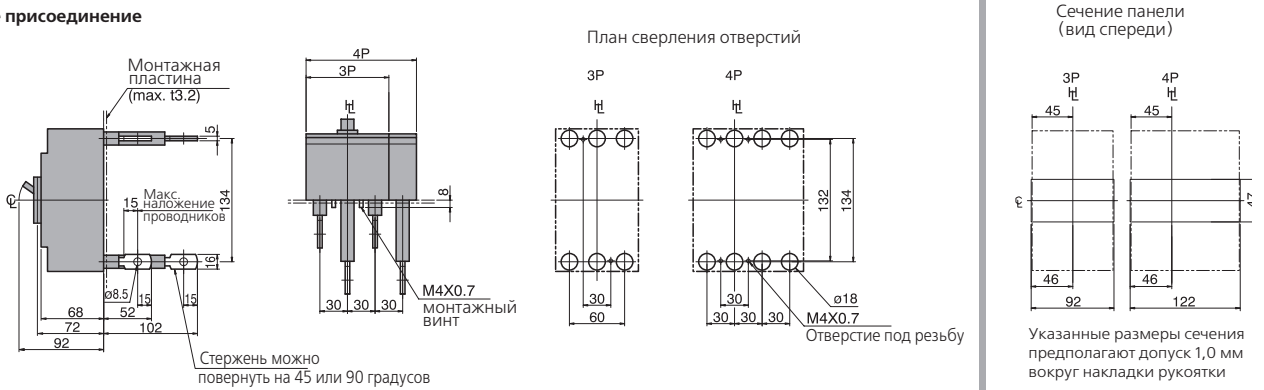
E125-NJ, S125-NJ, S125-GJ

ASL: стандартная линия расположения  
 H: центральная линия каркаса рукоятки

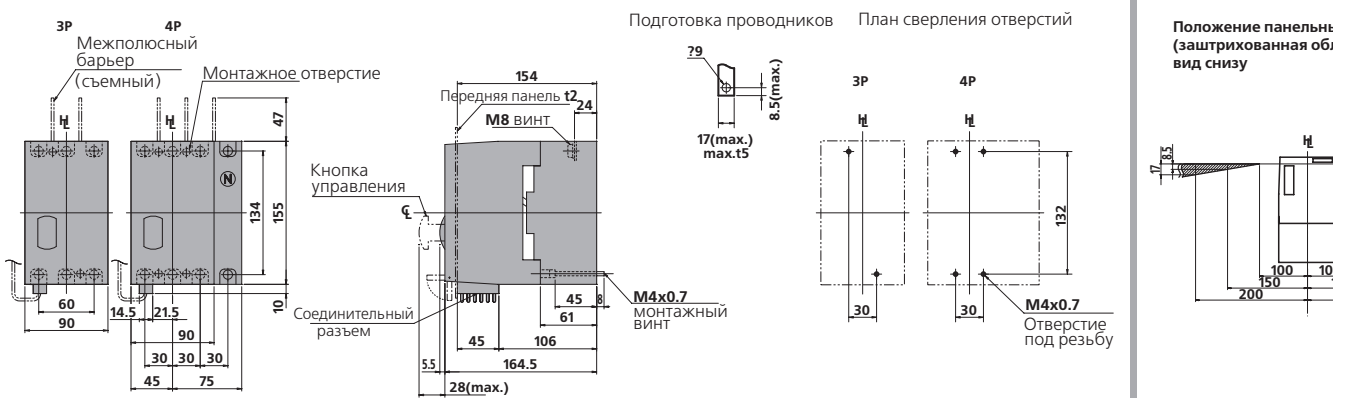
Переднее присоединение



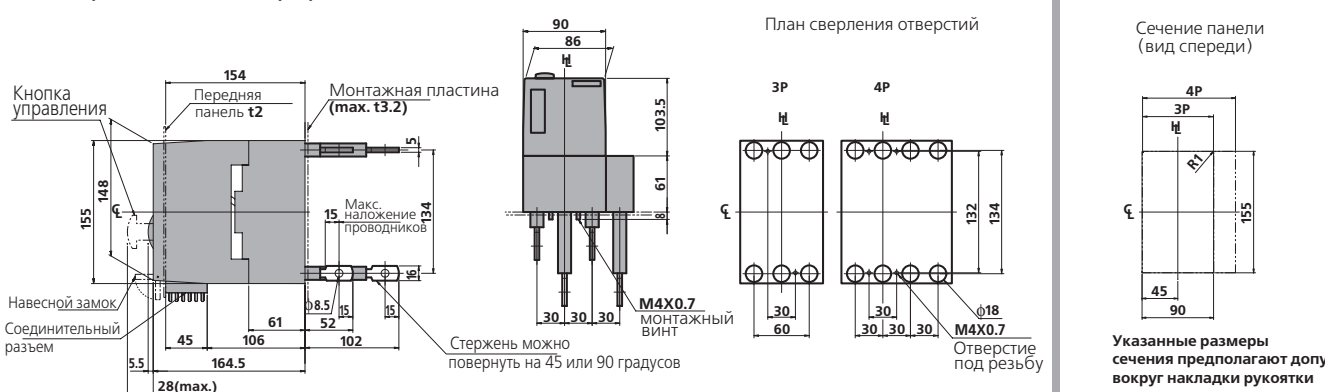
Заднее присоединение



Переднее присоединение с мотор-приводом



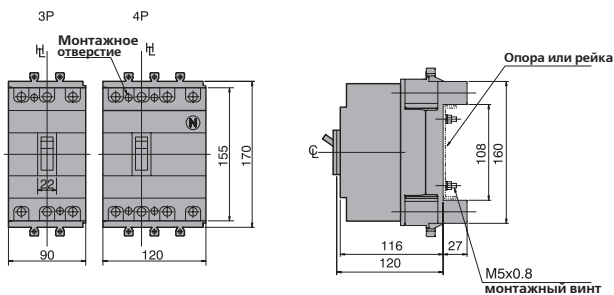
Заднее присоединение с мотор-приводом



E125- NJ, S125-NJ, S125-GJ. Разъемные версии

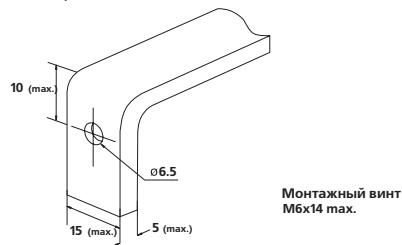
ASL: стандартная линия расположения  
 H: центральная линия каркаса рукоятки

Наружные размеры

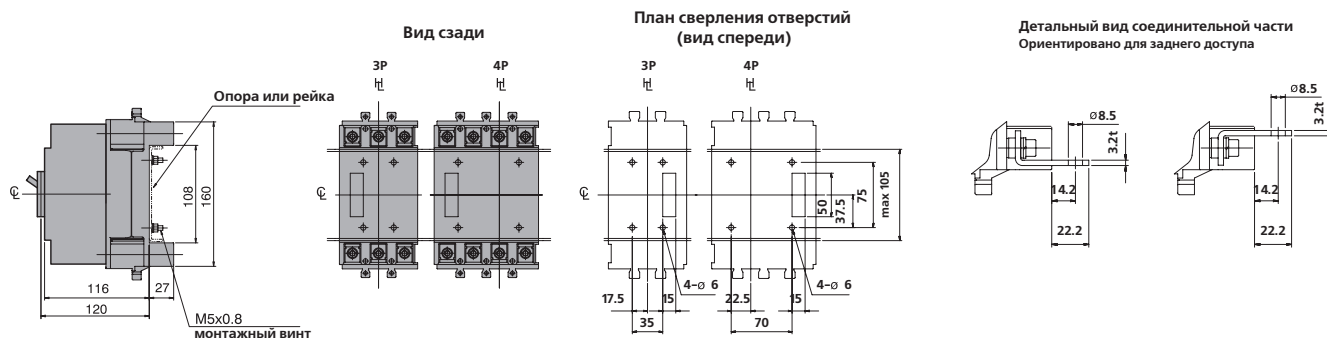


Концевая часть шины

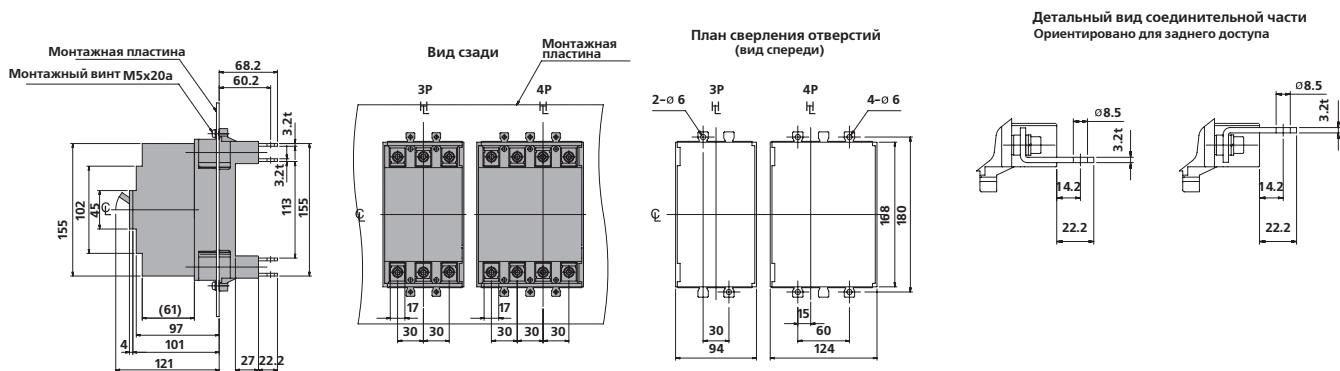
Подготовка проводников



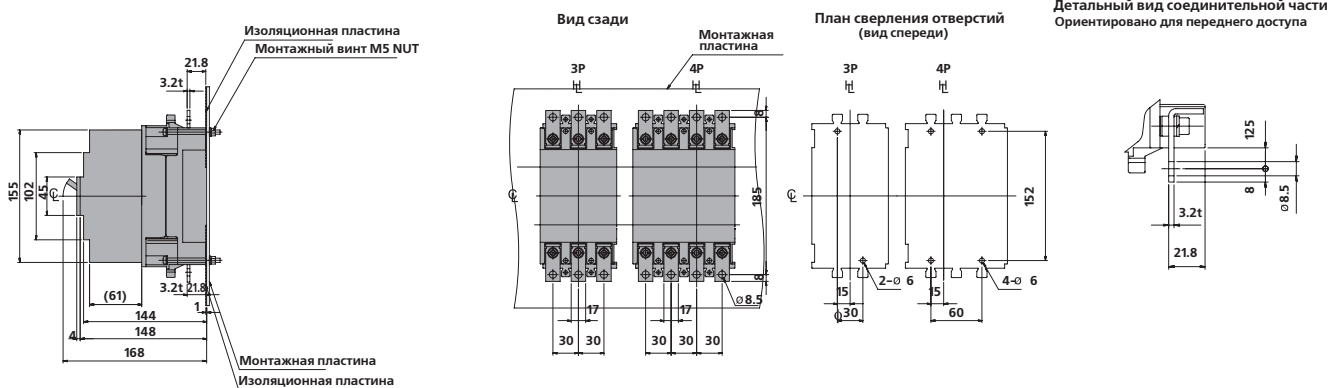
Установка на опоре или рейке (показано с дополнительными соединительными шинами, ориентированными для заднего доступа)



Установка через щит (показано с дополнительными соединительными шинами, ориентированными для заднего доступа)



Установка на щите (дополнительные соединительные шины должны быть ориентированы для переднего доступа)

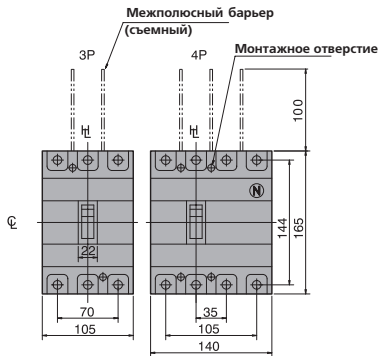


Обратите внимание, что изоляционная пластина (входит в стандартный комплект поставки) должна быть установлена между основанием и щитом

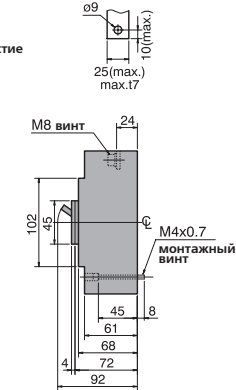
S160-NJ, S160-GJ, E250-NJ, S250-NJ, S250-GJ

ASL: стандартная линия расположения  
 H: центральная линия каркаса рукоятки

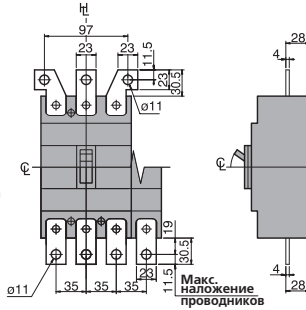
Переднее присоединение



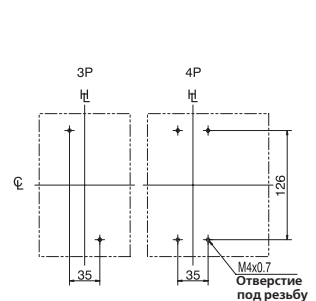
Подготовка проводников



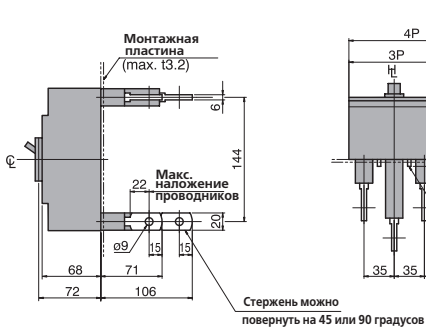
С полюсными наконечниками (опция)



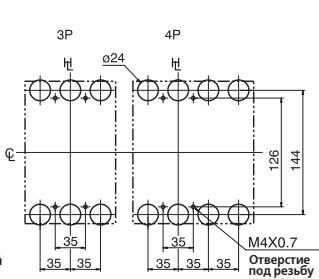
План сверления отверстий



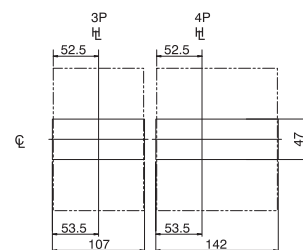
Заднее присоединение



План сверления отверстий

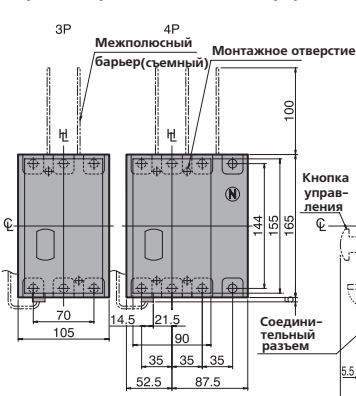


Сечение панели (вид спереди)



Указанные размеры сечения предполагают допуск 1,0 мм вокруг накладки рукоятки

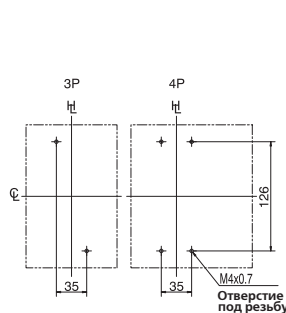
Переднее присоединение с моторприводом



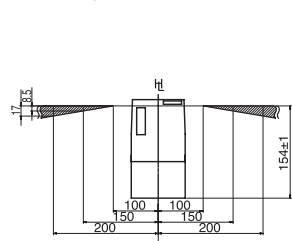
Подготовка проводников



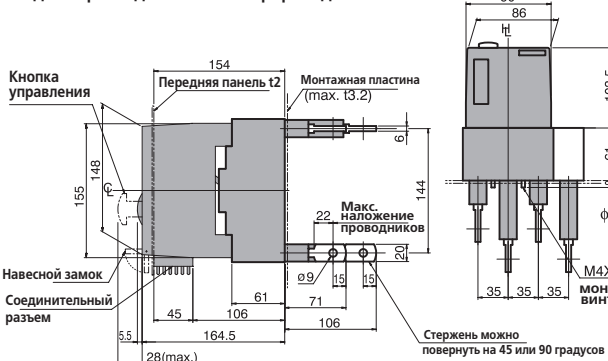
План сверления отверстий



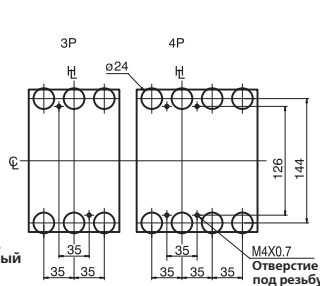
Положение панельных петель (заштрихованная область) вид снизу



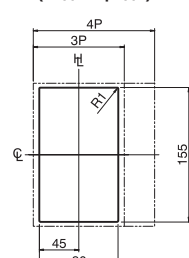
Заднее присоединение с моторприводом



План сверления отверстий



Сечение панели (вид спереди)

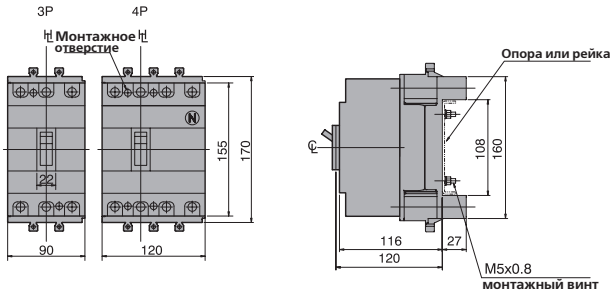


Указанные размеры сечения предполагают допуск 1,5 мм вокруг накладки рукоятки

S160-NJ, S160-GJ, E250-NJ, S250-NJ, S250-GJ. Разъемные версии

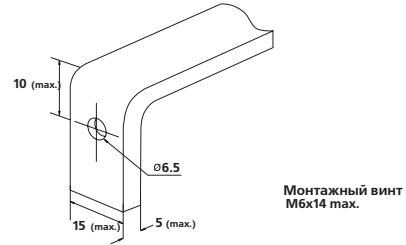
ASL: стандартная линия расположения  
 H: центральная линия каркаса рукоятки

Наружные размеры

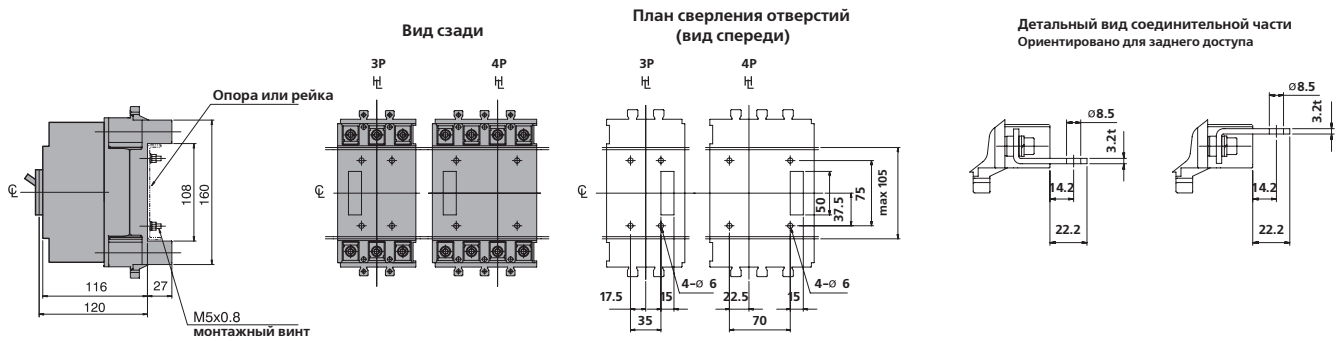


Концевая часть шины

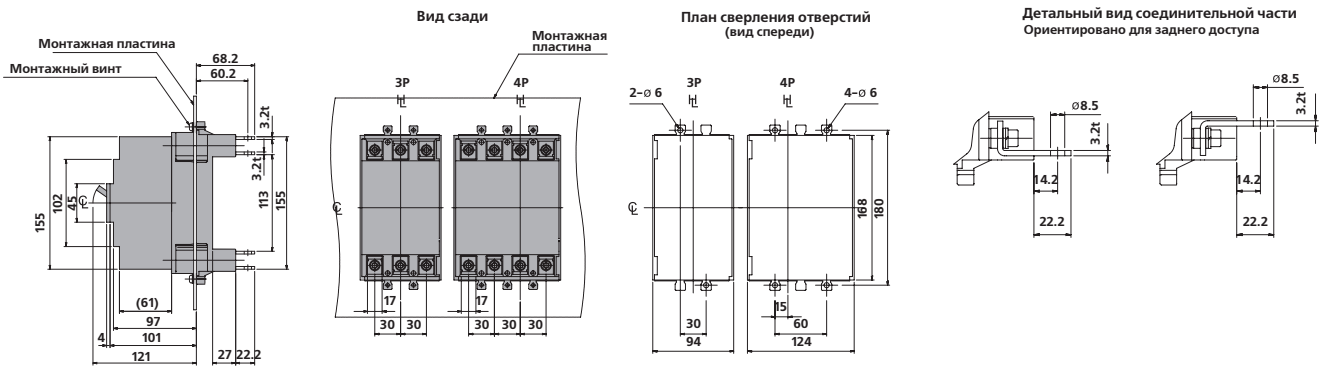
Подготовка проводников



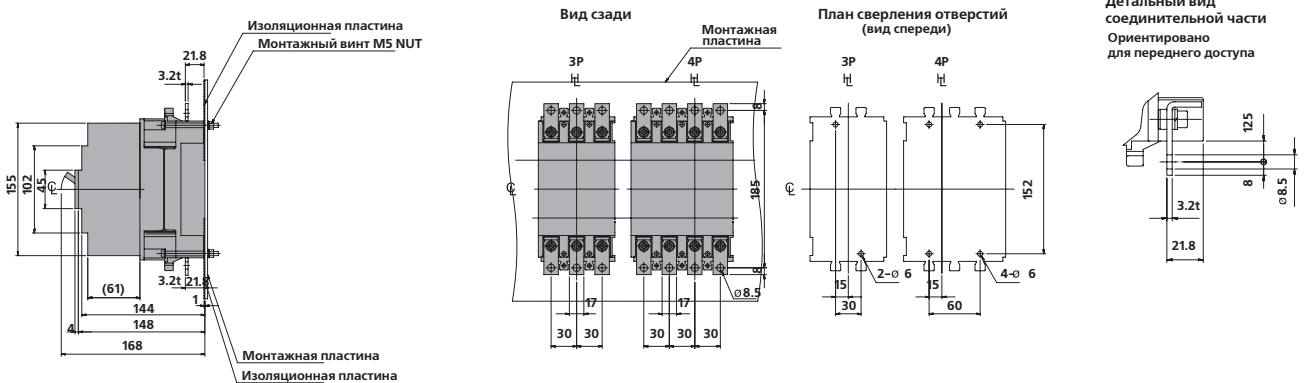
Установка на опоре или рейке (показано с дополнительными соединительными шинами, ориентированными для заднего доступа)



Установка через щит (показано с дополнительными соединительными шинами, ориентированными для заднего доступа)



Установка на щите (дополнительные соединительные шины должны быть ориентированы для переднего доступа)

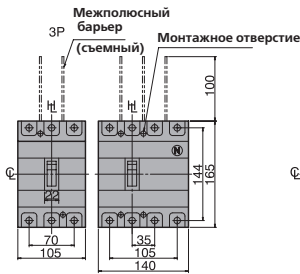


Шины должны подключаться попеременно к смежным полюсам

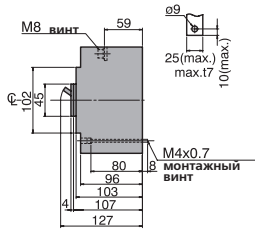
H125-NJ, L125-NJ, H160-NJ, L160-NJ, S250-NE, H250-NJ, H250-NE, L250-NJ

ASL: стандартная линия расположения  
H: центральная линия каркаса рукоятки

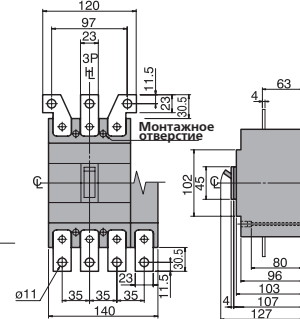
Переднее присоединение



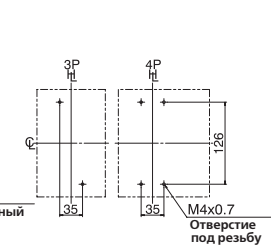
Подготовка проводников



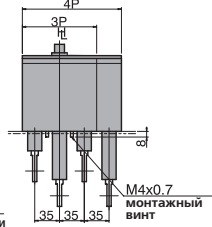
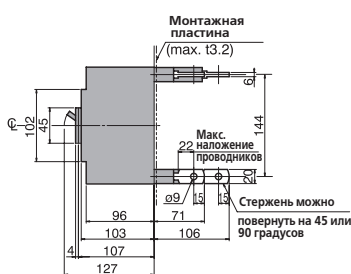
С полюсными наконечниками (опция)



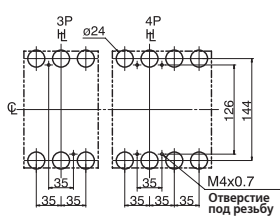
План сверления отверстий (вид спереди)



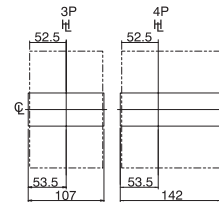
Заднее присоединение



План сверления отверстий (вид спереди)

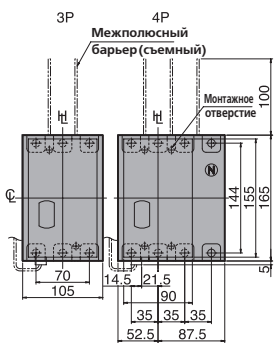


Сечение панели (вид спереди)



Указанные размеры сечения предполагают допуск 1,0 мм вокруг накладки рукоятки

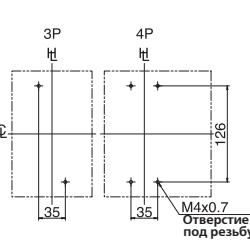
Переднее присоединение с моторприводом



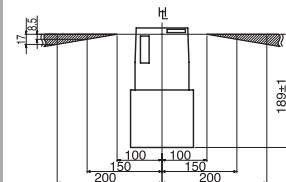
Подготовка проводников



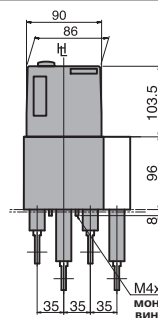
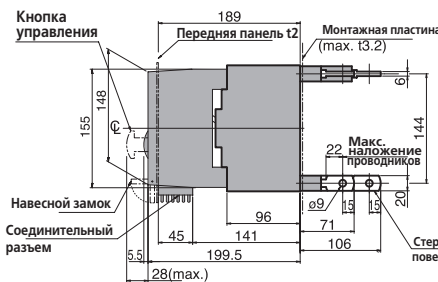
План сверления отверстий (вид спереди)



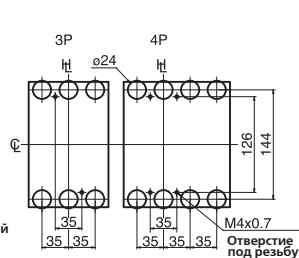
Положение панельных петель (заштрихованная область) вид снизу



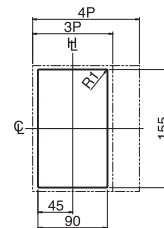
Заднее присоединение с моторприводом



План сверления отверстий (вид спереди)



Сечение панели (вид спереди)

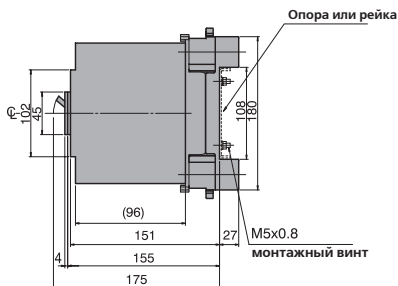
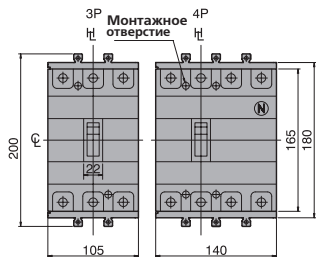


Указанные размеры сечения предполагают допуск 1,5 мм вокруг накладки рукоятки

H125-NJ, L125-NJ, H160-NJ, L160-NJ, S250-PE, H250-NJ, H250-NE, L250-NJ. Разъемные версии

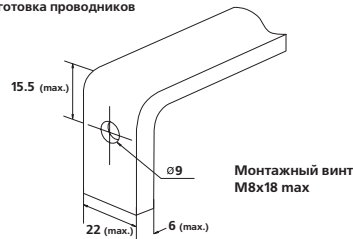
ASL: стандартная линия расположения  
 hl: центральная линия каркаса рукоятки

Наружные размеры

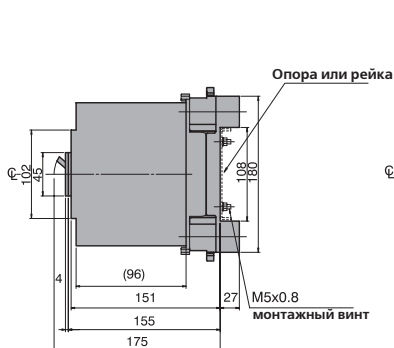


Концевая часть шины

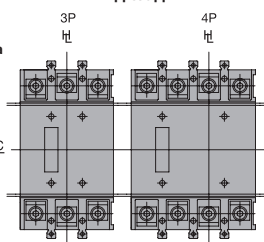
Подготовка проводников



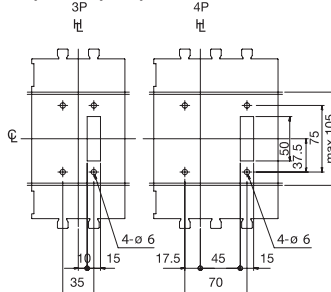
Установка на опоре или рейке (показано с дополнительными соединительными шинами, ориентированными для заднего доступа)



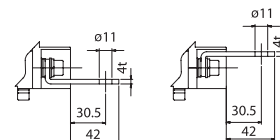
Вид сзади



План сверления отверстий (вид спереди)

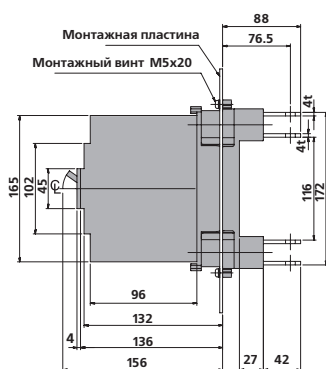


Детальный вид соединительной части Ориентировано для заднего доступа

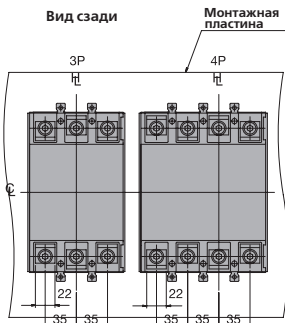


Шины должны подключаться попеременно к смежным полюсам

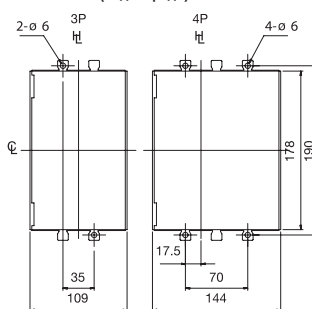
Установка через щит (показано с дополнительными соединительными шинами, ориентированными для заднего доступа)



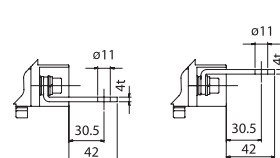
Вид сзади



План сверления отверстий (вид спереди)

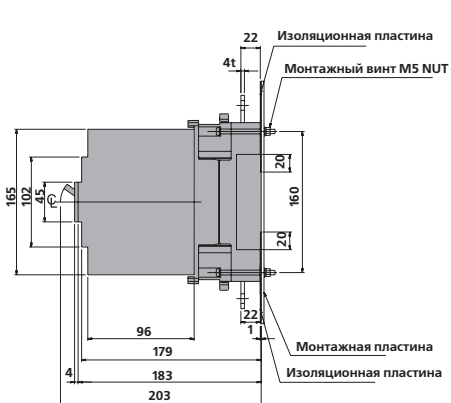


Детальный вид соединительной части Ориентировано для заднего доступа

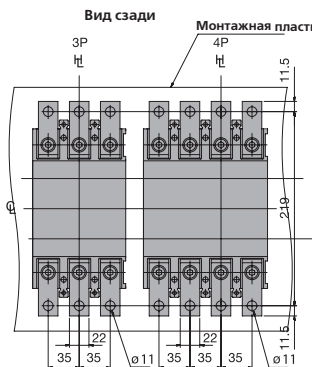


Шины должны подключаться попеременно к смежным полюсам

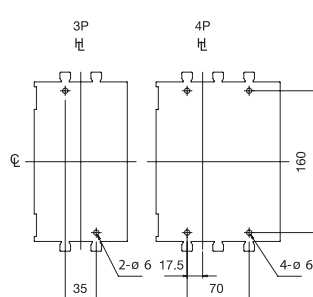
Установка на щите (дополнительные соединительные шины должны быть ориентированы для переднего доступа)



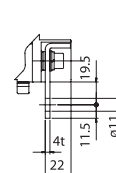
Вид сзади



План сверления отверстий (вид спереди)



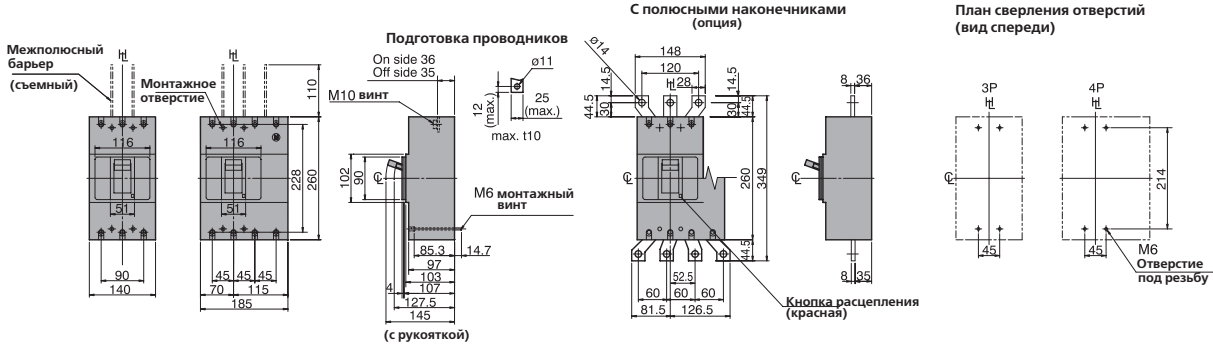
Детальный вид соединительной части Ориентировано для переднего доступа



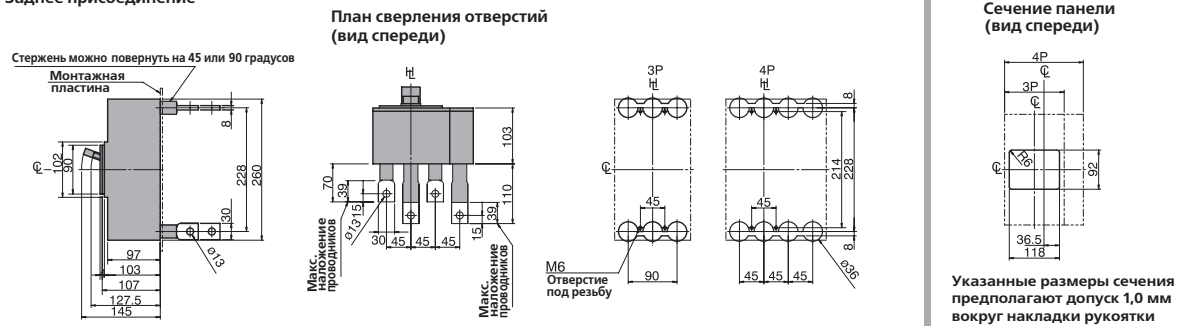
E400-NJ, S400-CJ, S400-NJ, S400-NE, S400-GJ, S400-GE

ASL: стандартная линия расположения  
 Ht: центральная линия каркаса рукоятки

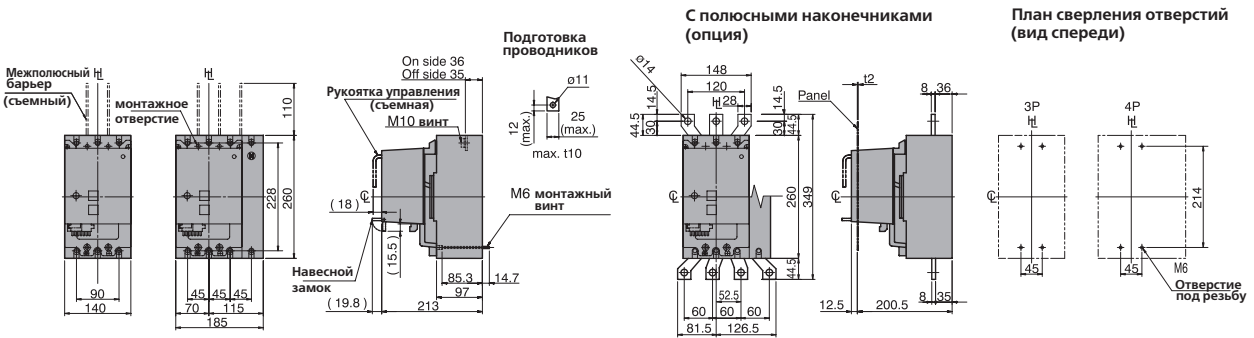
Переднее присоединение



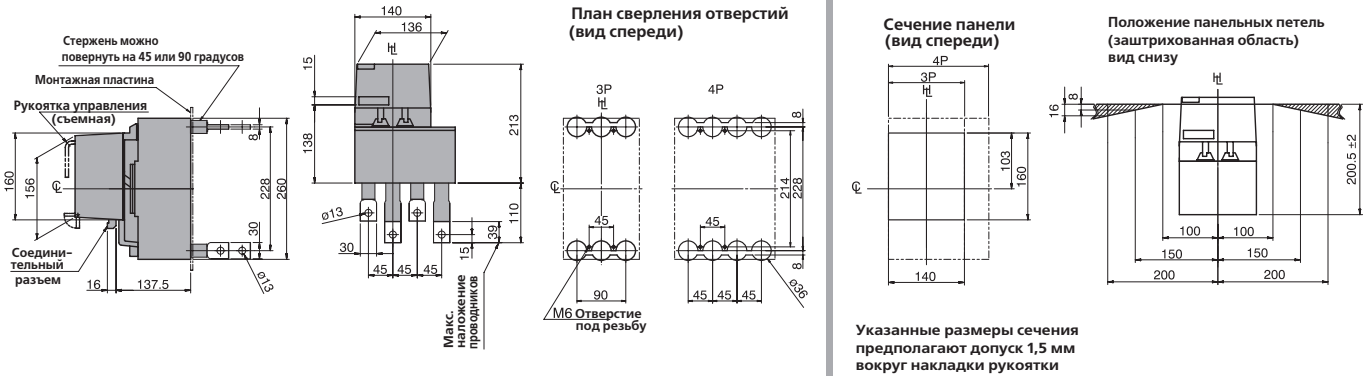
Заднее присоединение



Переднее присоединение с моторприводом



Заднее присоединение с моторприводом

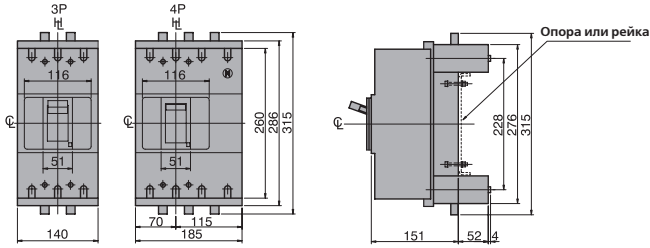




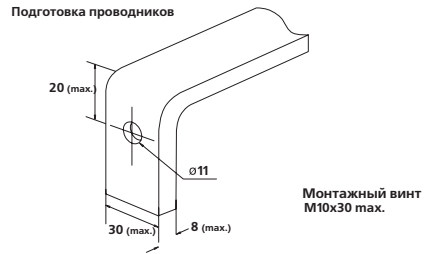
H125-NJ, L125-NJ, H160-NJ, L160-NJ, S250-PE, H250-NJ, H250-NE, L250-NJ. Разъемные версии

ASL: стандартная линия расположения  
 H: центральная линия каркаса рукоятки

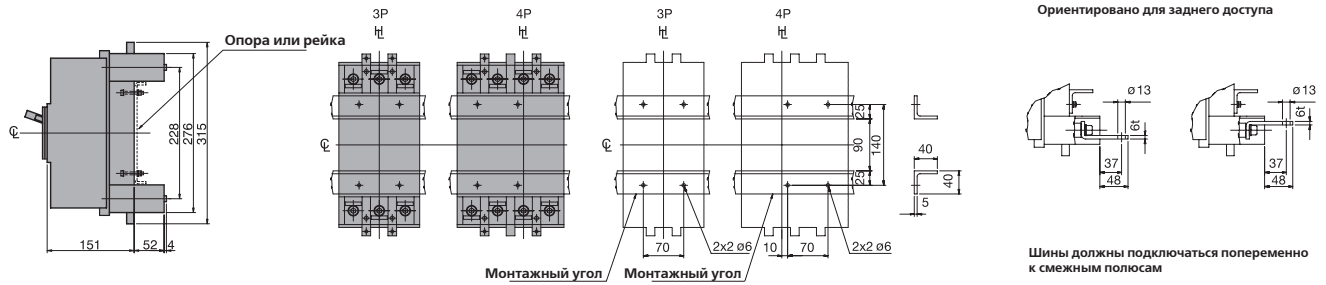
Наружные размеры



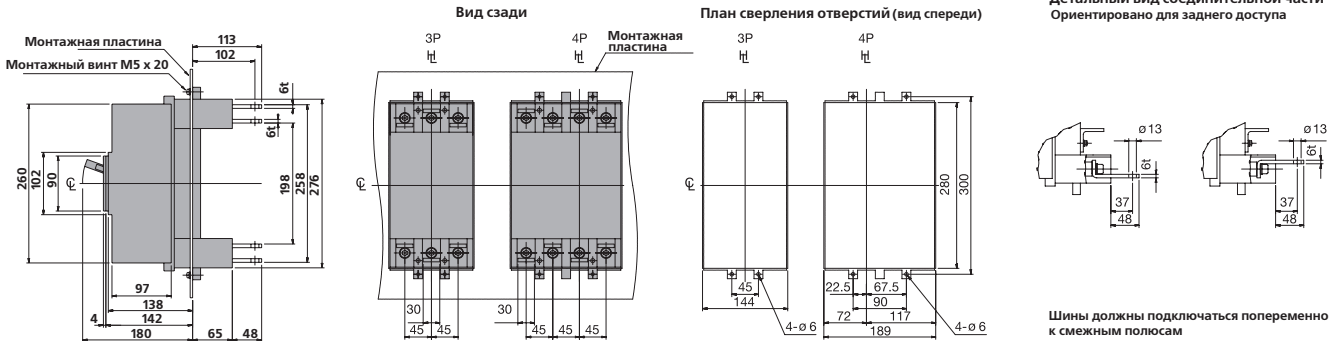
Концевая часть шины



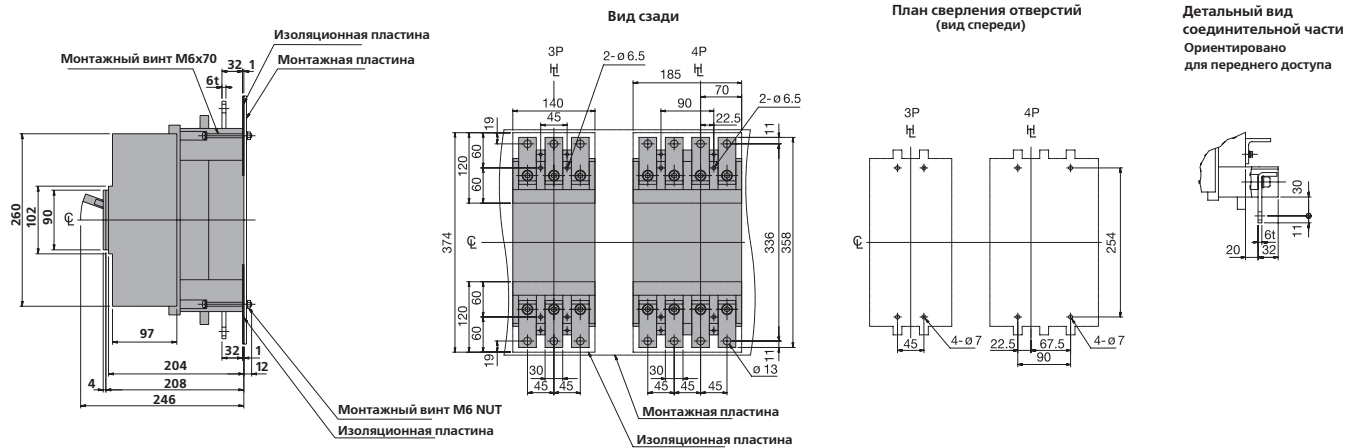
Установка на опоре или рейке (показано с дополнительными соединительными шинами, ориентированными для заднего доступа)



Установка через щит (показано с дополнительными соединительными шинами, ориентированными для заднего доступа)



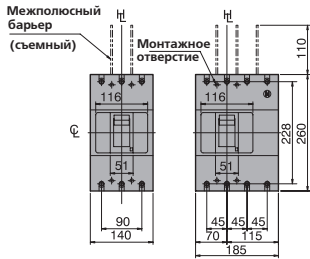
Установка на щите (дополнительные соединительные шины должны быть ориентированы для переднего доступа)



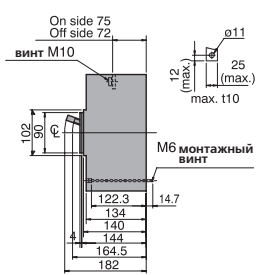
# H400-NJ, H400-NE, L400-NJ, L400-NE

ASL: стандартная линия расположения  
 H: центральная линия каркаса рукоятки

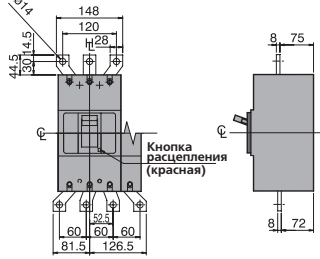
**Переднее присоединение**



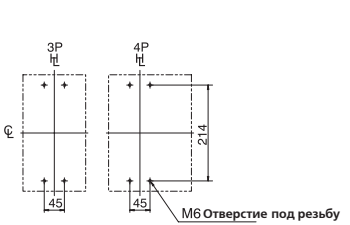
**Подготовка проводников**



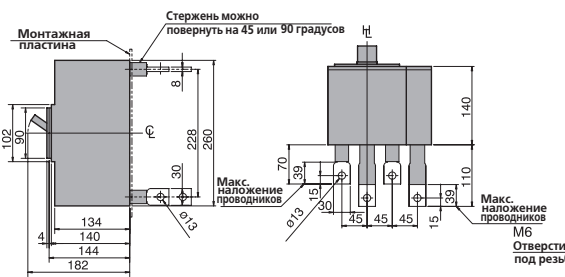
**С полюсными наконечниками (опция)**



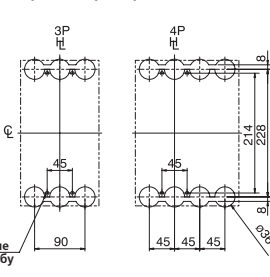
**План сверления отверстий (вид спереди)**



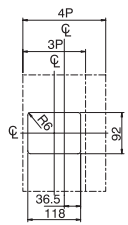
**Заднее присоединение**



**План сверления отверстий (вид спереди)**

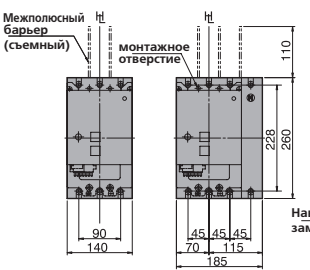


**Сечение панели (вид спереди)**

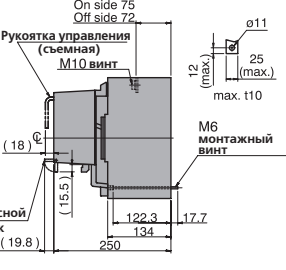


Указанные размеры сечения предполагают допуск 1,0 мм вокруг накладки рукоятки

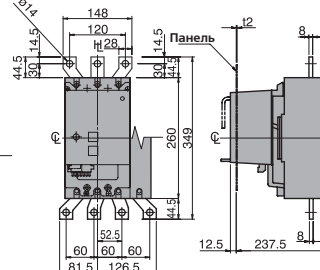
**Переднее присоединение с моторприводом**



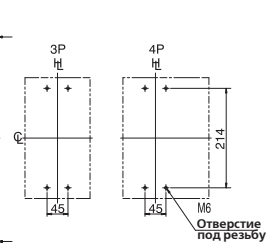
**Подготовка проводников**



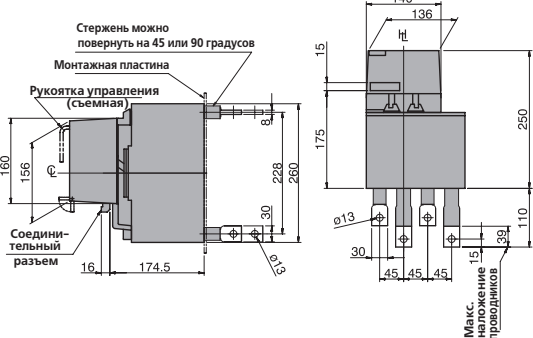
**С полюсными наконечниками (опция)**



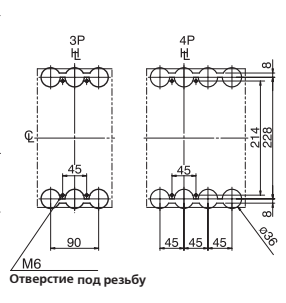
**План сверления отверстий (вид спереди)**



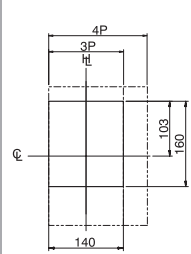
**Заднее присоединение с моторприводом**



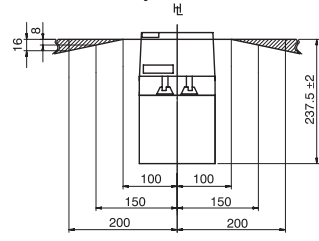
**План сверления отверстий (вид спереди)**



**Сечение панели (вид спереди)**



**Положение панельных петель (заштрихованная область) вид снизу**

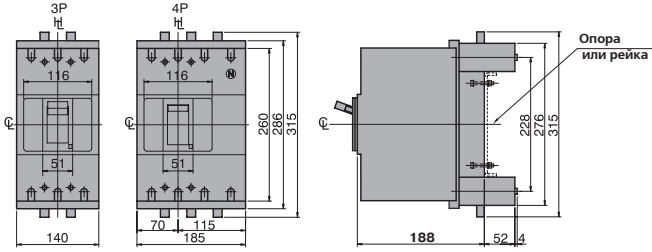


Указанные размеры сечения предполагают допуск 1,5 мм вокруг накладки рукоятки

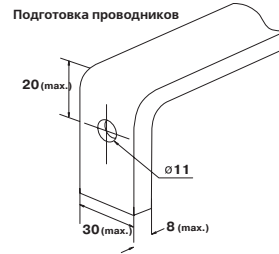
# H400-NJ, H400-NE, L400-NJ, L400-NE. Разъемные версии

ASL: стандартная линия расположения  
 ht: центральная линия каркаса рукоятки

## Наружные размеры

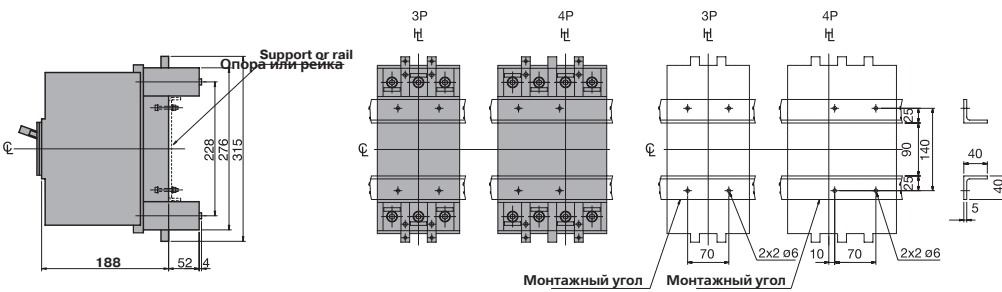


## Концевая часть шины

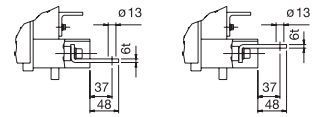


Монтажный винт  
 M10x30 max.

Установка на опоре или рейке (показано с дополнительными соединительными шинами, ориентированными для заднего доступа)

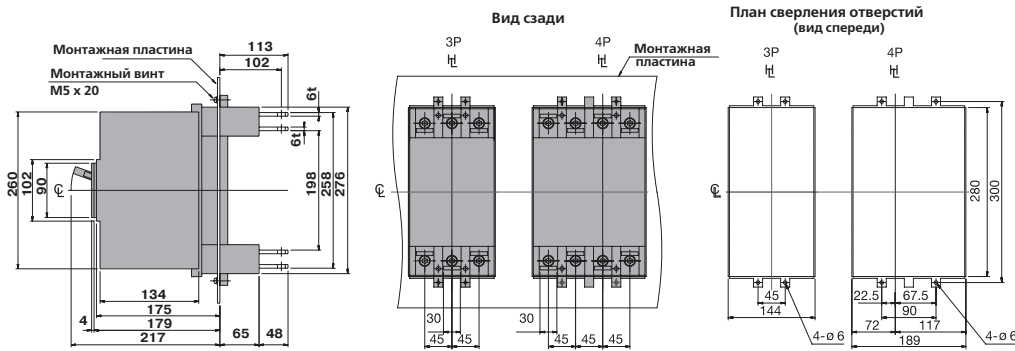


Детальный вид соединительной части  
 Ориентировано для заднего доступа

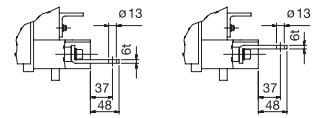


Шины должны подключаться попеременно  
 к соседним полюсам

Установка через щит (показано с дополнительными соединительными шинами, ориентированными для заднего доступа)

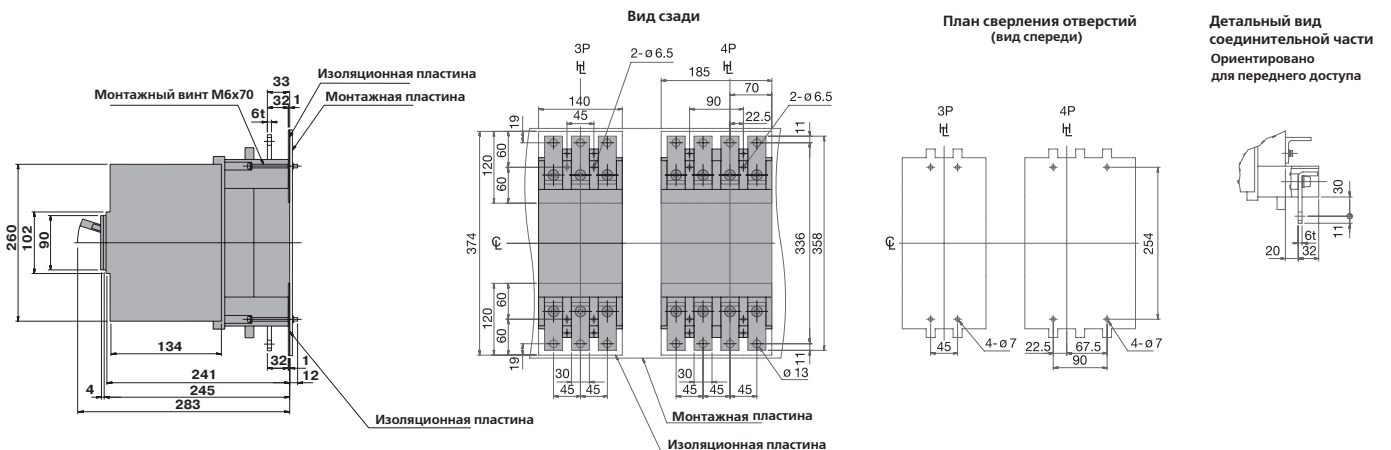


Детальный вид соединительной части  
 Ориентировано для заднего доступа

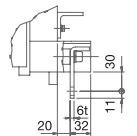


Шины должны подключаться попеременно  
 к соседним полюсам

Установка на щите (дополнительные соединительные шины должны быть ориентированы для переднего доступа)



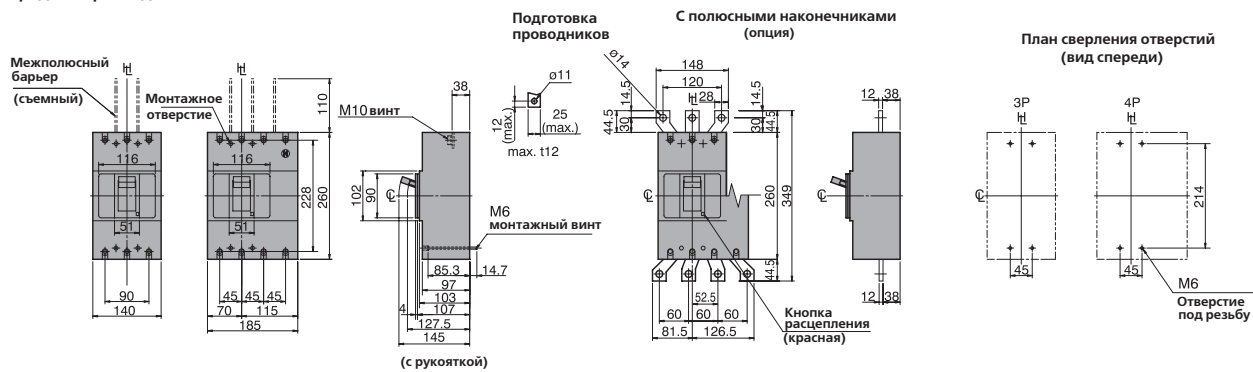
Детальный вид соединительной части  
 Ориентировано для переднего доступа



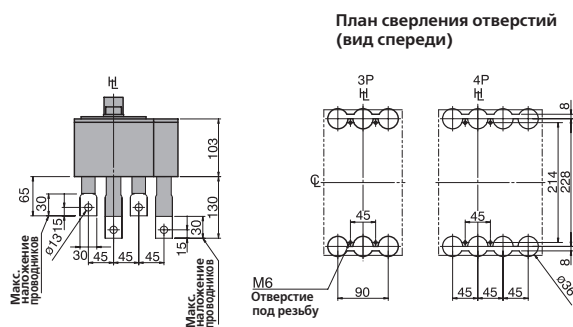
E630-NE, S630-CE, S630-GE

ASL: стандартная линия расположения  
 H: центральная линия каркаса рукоятки

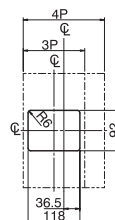
Переднее присоединение



Заднее присоединение



Сечение панели (вид спереди)



Указанные размеры сечения предполагают допуск 1,0 мм вокруг накладки рукоятки